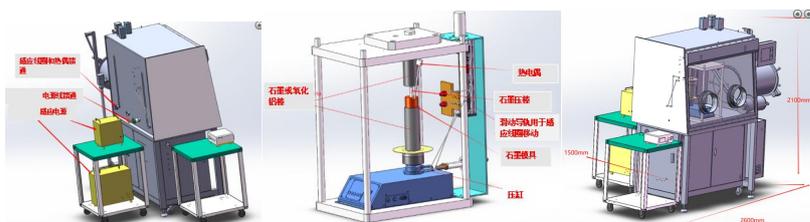
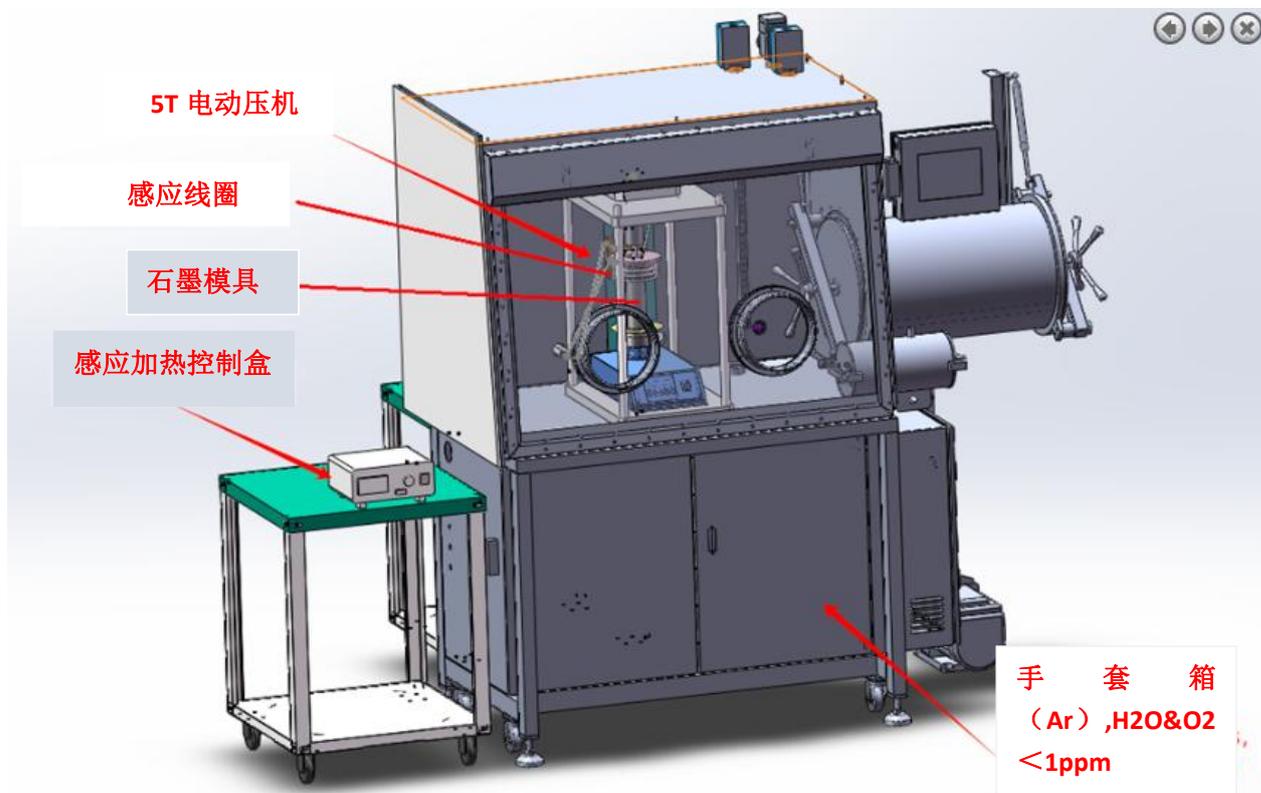


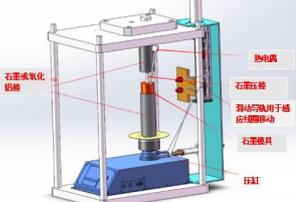
快速热压炉（1600°C&100MPa, 在手套箱中）GBF-1700-RHP4



GBF-1700-RHP4 是一款在手套箱里的快速热压设备，也带有快速冷却功能。样品在石墨模具内，通过感应加热可达 1600°C，压强可达到 100MPa。针对与空气敏感材料的热压实验，这是一款性价比较高的设备。

技术参数

电源要求	380VAC, 三相, 50/60Hz 功率: 15KW
电动压机	<ul style="list-style-type: none"> • 电源: 24VDC 90W • 无油设计, 不会污染手套箱 • 程序设置加压和保压过程 • 压力: 100 - 5000 kg ± 1 kg

	<ul style="list-style-type: none"> 重量: 113kg.
<p>感应电源</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 15 kW 感应电源 频率: 30 ~ 80 kHz (自动调节) 占空比: 80%
<p>温度控制</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 数字 PID 控制器 可设置 30 段温度段: 加热, 保温和降温 超温和断偶保护 控温精度: $\pm 5^{\circ}\text{C}$ C 型热电偶 工作温度: 1000 ~ 1600$^{\circ}\text{C}$ 最大加热速率 (1/2 英寸石墨模具, 真空环境, 不加保温层) (仅供参考) <ul style="list-style-type: none"> 4$^{\circ}\text{C}/\text{s}$ (4 分 50 秒从室温到 1200$^{\circ}\text{C}$) 2$^{\circ}\text{C}/\text{s}$ (5 分 40 秒从 1200$^{\circ}\text{C}$到 1300$^{\circ}\text{C}$) 1.5$^{\circ}\text{C}/\text{s}$ (6 分 46 秒从 1300 到 1400$^{\circ}\text{C}$) 1.2$^{\circ}\text{C}/\text{s}$ (8 分 10 秒从 1400 到 1500 $^{\circ}\text{C}$) 1$^{\circ}\text{C}/\text{s}$ (9 分 50 秒从 1500 到 1600$^{\circ}\text{C}$) 所做实验测试冷却速率 (仅供参考): <ul style="list-style-type: none"> 3.5$^{\circ}\text{C}/\text{s}$ (~ 2 分 20 秒 1600 至 1200$^{\circ}\text{C}$) 1.1$^{\circ}\text{C}/\text{s}$ (~ 8 分 10 秒 1200 至 800$^{\circ}\text{C}$) 0.4$^{\circ}\text{C}/\text{s}$ (~ 21 分 25 秒 800 至 500$^{\circ}\text{C}$) 0.16$^{\circ}\text{C}/\text{s}$ (~ 37 分 15 秒 500 至 350$^{\circ}\text{C}$) 0.06$^{\circ}\text{C}/\text{s}$ (~ 104 分 20 秒 350 至 150$^{\circ}\text{C}$)
<p>手套箱</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 一个标准的循环净化手套箱 H2O&O2 < 1PPM 包括各种馈通: 电源, 热偶, 感应线圈和通讯等
<p>高温石墨模具</p>	<ul style="list-style-type: none"> 2 个石墨棒 <ul style="list-style-type: none"> 0.5 英寸模具: 最大承受力 1.26T (样品压强 100 Mpa) 1.0 英寸模具: 最大承受力 5.06T (样品压强 100 Mpa,

