
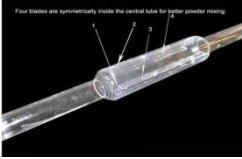







1100℃微波等离子 CVD 回转炉（Φ50mm 炉管）GSL-1100R-MWPE



GSL-1100R-MWPE 是一款 MPCVD（微波辅助 CVD）回转炉。安装有一个 2.45GHz 的微波发生器，配有一个直径 Φ50mm 的转动炉管（0~5rpm），不锈钢真空密封法兰，设备加热模块的加热温度可达 1100℃。此款设备可快速对粉体进行热处理，表面改性和在粉体材料表面包覆另一种材料。

技术参数

| | |
|----------------|--|
| 电源 | <ul style="list-style-type: none"> • 总功率: 3000W • 208-240VAC, 单相, 50/60Hz |
| 微波 | <ul style="list-style-type: none"> • 频率: 2.45 GHz \pm25 MHz • 输出功率: 1400W • 微波泄露率: $\leq 3 \text{ mW/cm}^2$ (1 米范围内) • 一个数字功率调整器用于调节功率输出 (10-100%) |
| 加热模块和炉管 | <ul style="list-style-type: none"> • 多孔 SIC 辅助加热, 直径 80mm, 安装在氧化铝纤维保温层内 (图 1) • 加热模块安装在微波腔体内 • $\Phi 50\text{mm}$ 的石英炉管, 中间焊接有石英扬料板 (图 2) <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> 图 1 图 2 </div> |
| 密封法兰&真空度 | <p>一对真空密封法兰安装在石英炉管两端</p> <p>KF25 真空接口和 1/4 英寸进气和出气口, 不锈钢针阀安装在法兰上 (图 1)</p> <p>一个数显型防腐真空计安装在法兰上, 用于显示炉管内真空度 (图 2)</p> <p>真空度: 10-2torr (采用干泵) 10-5Torr(采用分子泵系统)</p> <p>设备中不包含真空泵, 需要额外花费用购买, 对于 CVD 实验建议选用干泵 (图 3)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 20px;">    </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> 图 1 图 2 图 3 </div> |
| 直连式旋转通气接口 & 转速 | <ul style="list-style-type: none"> • 2 个直连式转动通气接头安装在两端法兰上, 可在炉管一边转动时一边通入气体。 • 转动速度: 采用一个直流电机驱动炉管转动, 转速 1-5RPM • 通气接口规格: $\Phi 6.35\text{mm}$  |
| 工作温度 | <p>最高工作温度: 1100°C (≤ 2 小时)</p> <p>连续工作温度: 1000°C</p> <p>加热速率: 1~20°C/min (可设置)</p> <p>仅仅通过微波约可以加热温度为 750°C</p> |
| 温度控制器 | <p>可设置 30 段温度段: 加热速率, 保温时间, 降温速率</p> <p>SCR 温度控制</p> <p>超温和断偶保护</p> |

| | |
|---|---|
|  | <p>控温精度：±1℃ 一根 K 型热偶插入到炉管内部</p> |
| <p>净重</p> | <p>50kg</p> |
| <p>设备尺寸</p> | <p>微波发生器：560(L) x 410(W) x 340(H) mm 设备总深度（包括炉管和法兰）：780mm 控制器：600(L) x 520(W) x 265(H) mm</p> |
| <p>质保期</p> | <p>一年质保期，终生维护 耗材：坩埚，炉管。加热元件和密封圈不在质保期内</p> |