

1100℃微波加热管式炉（可选 25mm 或  
50mm 直径炉管）

**GSL-1200X-50-MWPE**



GSL-1200X-50-MWPE 是一款微波管式炉，最高工作温度可达 1100℃，可选炉管直径为Φ25mm 和 50mm.设备可设置 30 段升温段，控温精度可达±1℃。  
技术参数

管式炉特点	<p>·微波管式炉相较传统管式炉，其加热过程具有即时性、高效性、选择性等特点。</p> <p>·最大加热速率：20℃/min。</p> <p>·多孔 SiC 作为辅助加热元件。</p> <p>采用高纯氧化铝纤维作为炉膛材料，提高加热效率</p> <p>设备上安装有浮子流量计，可调节进气流量：50~500ml</p> <p>触摸屏控制面板，设置程序更加方便</p>
电源要求	<p>电压：AC220V，单相，50/60Hz</p> <p>功率：3000W（需要 20A 空气开关）</p>
工作温度	<p>·最高加热温度：1100℃（≤2 小时）</p> <p>连续工作温度：1000℃</p>
加热元件&绝热原件	<p>·选用 SiC 加热元件</p> <p>·采用高温氧化铝纤维作为绝热材料</p>
石英管和法兰	<p>·石英管尺寸：Φ50mm（外径）×Φ43mm（内径）×680mm（长度）</p> <p>·不锈钢密封法兰，安装有机械压力表，针阀，和保护气接口，真空泵接口</p> <p>·真空度：10<sup>-2</sup>torr（采用机械泵），10<sup>-5</sup>torr（采用分子泵）</p> <p>可在本公司选购机械泵和分子泵系统</p> <div style="text-align: center;">  </div>
温控系统	<p>触摸屏控制面板，可设置温度程序和显示温度曲线</p> <p>采用 PID 方式调节温度</p> <p>带有超温和断偶报警</p> <p>可设置 30 段温度程序段</p> <p>可储存 6 条温度程序，方便用户随时调用</p> <p>控温精度：±1℃</p> <div style="text-align: center;">  </div>
热电偶	K 型铠装热偶
净重	80 kg

尺寸	 <p>560mm 510mm 550mm</p> <p>550mm(L)×510mm(W)×560mm(H)</p>
质保	<p>一年质保期终身维护 不包含炉管、密封圈和热电偶等耗材</p>
应用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 炉管为石英管，设计用于真空或低压环境&lt;0.02MPa</li> <li>• 警告：所使用气瓶上必须安装双级减压阀，出口气压要降到 0.02MPa 真空环境下使用，石英管长期承受温度 &lt; 1000oC.</li> </ul>
警告	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 如果用户不得不关闭法兰上的阀门去加热样品，需始终注意法兰上的气压表，炉管内气压必须低于 0.02MPa，防止事故发生。若炉管内通入易燃，易爆或有毒气体，用于需佩戴防护面罩。<b>合肥科晶公司不建议炉管内通入任何易燃易爆和有毒气体。</b></li> <li>• 本设备必须要独立的供电网供电，电源电压波动需小于±8%</li> <li>• 不可与一些高磁场设备共用一个电源如：中频电源和高频电源。防止电磁场辐射干扰设备</li> <li>• 远离液体源</li> </ul>