


小型 8 通道管式炉 GSL-1200X-MGI-8

技术规格书



GSL-1200X-MGI-8 是一款小型的 8 通道管式炉，炉管为 $\Phi 20\text{mm}$ 的石英管，每个通道配有不锈钢密封法兰，可同时放入 8 个样品，在真空或气氛保护下进行不同温度的热处理，占地小，能耗低，用于高通量热处理方式来探索合金和陶瓷材料，最高温度可达 1200°C 。此设备特别适合采用高通量实验法来探索新材料。

技术参数：

<p>产品特点</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 炉体由 8 个小管式炉组成，采用石英炉管 • 每个加热模块都由独立的温控系统控制，最高温度可达 1200°C • 快速密封法兰，炉体两侧分别有 8 个独立的进气口和 8 个独立的出气口，保证每个通道的样品都可在真空或气氛保护环境下进行热处理 • 可同时放入 8 个样品，在不同温度下进行热处理 • 可以通过触摸屏设置一条曲线，下载到 8 个通道里面，省去了 8 个通道都要设置曲线的繁琐。 • 在较小的实验空间内，每次可对 8 个样品，按照不同的温度曲线对样品加热，
<p>加热炉基本参数</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 输入电源 AC220V 50/60HZ, • 最大功率：2.4KW • 长期工作温度：1100°C • 控温热电偶：8 根 K 型热电偶管外控温，达到准确温度测量和控制 • 升温速率：$\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ • 加热区长度：55mm • 加热元件：掺钼铁铬铝电阻丝
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 采用触摸屏+温控模块方式 • 8 个通道独立控温或设置一条曲线，下载到 8 个通道里面，8 个通道

	<p>同时升温，8 个通道可以单独升温。</p> <ul style="list-style-type: none"> 包含一款 858P 型温度控制器（也可以选配欧陆仪表恒温精度可达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$） PID 自动控温系统 智能化 30 段可编程控制 默认 DB9 PC 通讯连接端口 控温精度：$\pm 1^{\circ}\text{C}$ <p>所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试</p> <ul style="list-style-type: none"> 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据； 
<p>炉管和密封法兰</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 8 根高纯石英管，尺寸外径 20mm×内径 17mm×长度 192mm 8 套可快速密封法兰，安装有 G1/4 英寸进气口和出气口， 可选购 16 个针阀，连接进气和出气接口，用于控制进气和出气，采用 8 转 1 接口汇集为一个真空接口，用于抽真空，仅仅需要一个真空泵与 KF25 接口连接（可在本公司选购真空泵）如下图 
<p>真空系统（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> 配套机械泵，真空度可以达到 10^{-2} torr 配套分子泵，真空度可以达到 10^{-4} torr 可选购 KF25 转接头与真空泵搭配使用，实现真空烧结 可在本公司选购各种真空泵 
<p>尺寸</p>	<p>L 620 x W 400 x H 780 mm</p> 

重量	约 60KG
质保	一年质保期，终生维护（不包含炉管，密封圈和热电偶等耗材）
警告&应用注意	<ul style="list-style-type: none"> • 石英管内气压不可高于 0.02MPa; • 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa, 使用时会更加精确安全; • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 • 设备需在独立供电网下工作，电网电压范围要求在±8%内，不可与中频高频等高磁场发生设备共用供电网，并不可与该类型设备处于同一房间，如无法做到请对电网进行谐波检测和治理，对设备进行电磁隔离处理 • 设备请远离存在液体飞溅场所 • 设备请远离存在导磁导电粉末 • 保温和加热元件为损耗件，保温材料在烧结过程中出现裂纹为正常现象，可使用修补剂修补，加热元件为损耗件，在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换， • 该设备高精度温控范围为 300-1100℃，低温运行会存在温度振荡， • 不建议 500℃以上开启炉膛